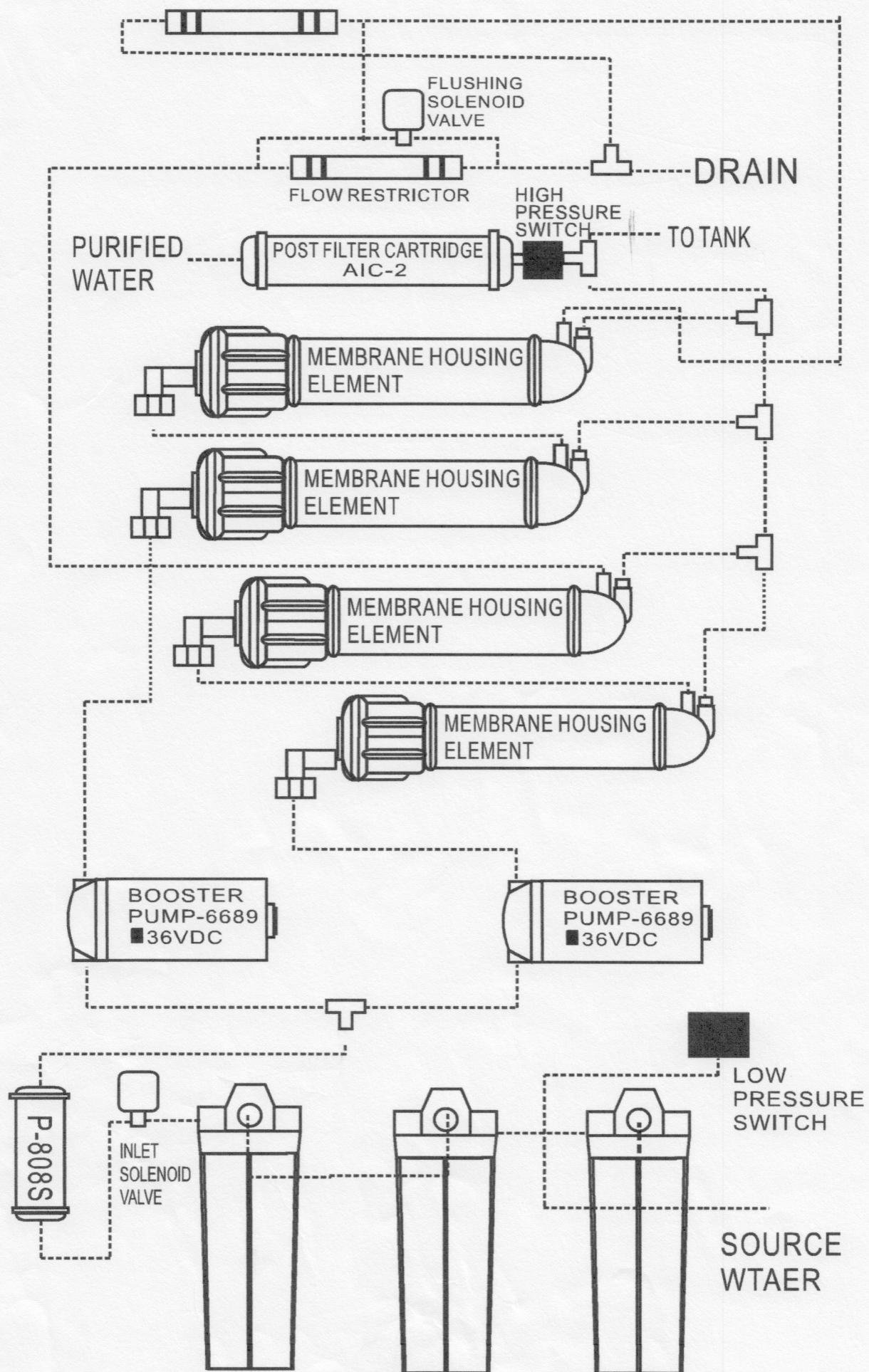


Reverse Osmosis Flow Chart



Wiring of Auto Flushing Controller

Model: MC-2---Six lights microprocessorized automatic flush controller.

Power: 110/230VAC, 50/60Hz, or 24VDC

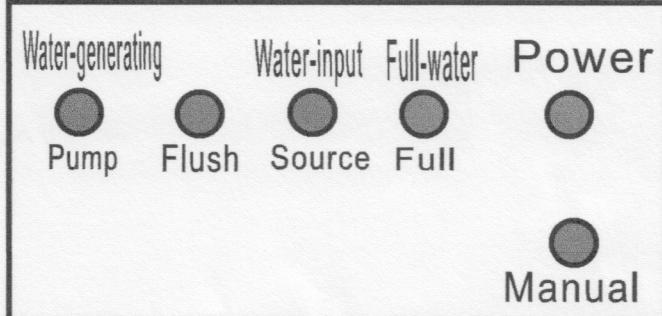
Function: Controller processing steps:

- (1) Automatically flush for 90 seconds when the machine power is turned on.
- (2) Water-generating detection: Automatically flush for 90 seconds after the accumulated time reaches 12 hours.
- (3) If manual flushing is necessary, activate Manual Flush function and the machine will automatically flush for 90 seconds.
- (4) Input water detection: It will not start the control system (stop pump/solenoid valve) if the low-pressure switch has a delay of 5 seconds (out of source water)
- (5) Output water detection: When water produced reaches full capacity, Full water lamp is on and stops the pump/solenoid valve.

Improved function & Pump protection:

- (1) Full-water status, can still operate flushing function by pushing Manual button.
- (2) Every Water-generating starts, will start Solenoid Valve 4~5 sec. prior to Pump.
- (3) Every Full-water status, will shut off Pump 4~5 sec. prior to Solenoid Valve.

Configurations:



LAMP INDICATIONS:

PUMP: Water-generating, will be on when pump is generating.

FLUSH: Auto flush function, will be on when it is flushing automatically.

SOURCE: Water-input, will be on when it is short of water.

FULL: Full-water, will be on when water tank is full.

POWER: Will be always on.

MANUAL: Manual flush function, will be on when flushing by manual.

WIRING INSTRUCTION:

1. Low Pressure Switch- **YELLOW** with AMP connector
2. Floating/Pressure Switch- **BLUE** with AMP male connector
3. Flushing Solenoid Valve- **RED** with AMP connector
4. Booster Pump (Electromagnetic Switch)- **GREEN/BLACK** With AMP connector
5. Inlet Solenoid Valve- **GREEN/WHITE** With AMP connector
Power- **BLUE/BROWN** Line with Plug

Troubleshooting

Problem	Possible Cause	Solution
No water production.	Feed water shut off. Tank valve closed	Turn on feed water. Open tank valve.
Leak at filter housing or membrane vessel.	Defective or misaligned O-ring.	Shut off feed valve and tank valve. Turn off faucet. Change or realign O-ring.
Leak at threaded connection. Leak at tubing.	Connection nut loosen or not properly tightened. There is a bend.	Tape the thread with Teflon tape and tighten evenly and firmly. Realign and cut the tube.
Bad-tasting water	Tank contaminated. Prefilters or membrane fouled.	Sanitize the tank. Change prefilter cartridges first. If bad tasting condition persists, replace membrane.
High product water TDS.	Cross membrane pressure is too low. Brine seal on membrane leaks. Membrane expended.	Change prefilters and check pump output pressure; the pressure should be about 80 ~100 psi. Determine if seal or O-ring is bad. Replace as needed.
Little or no purified water flow from faucet.	Loss of air pressure in the tank. Check valve failed or membrane fouled.	Pump air into tank to 7psi. Change check valve or replace membrane.
Pump functioning but not producing purified water.	Prefilter carbon cartridge clogging. Water inlet solenoid valve failed.	Check and replace cartridge. Check and replace solenoid valve.
Pump not functioning.	Low water supply pressure. Burnt boosting pump. Burnt transformer.	Plug out & test the 2 wires of low pressure switch to see if the pump works. If yes, then replace low pressure switch. If not, replace the transformer and check again.
Pump cycling abnormally on & off.	Prefilter clogging or feed pressure is too low.	Change filters or adjust low pressure switch to 1 psi setting.
Pump on and off after a glass of water.	Inadequate high pressure switch setting.	Set high pressure switch to 40 psi setting.

MODÈLE LOW-1812-100

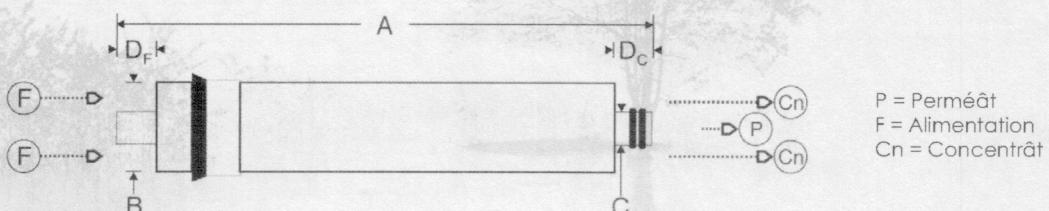
FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE, REJET TRÈS ÉLEVÉ - ÉLÉMENT POUR EAU SAUMÂTRE

TYPE	CONFIGURATION	MEMBRANE POLYMIÈRE	MATÉRIAU SPACER SAUMURE
	Enroulé en spirale	Polyamide composite	Polypropylène

SPÉCIFICATIONS	DÉBIT DU PERMÉÂT	REJET DU SEL
	100 gpd (0,38 m ³ /d)	95,0 % nominal (minimum 93,0%)

CONDITIONS TEST (APRÈS 30 MN DE FONCTIONNEMENT)	SOLUTION DE NACI	PRESSION APPLIQUÉE	TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	RÉCUPÉRATION DU PERMÉÂT	TAUX DE PH
	250 ppm	60 psi (4,1 bar)	77°F (25°C)	15 %	6,5 : 7,0

DIMENSIONS					
A	B	C	D _F	D _C	Poids
Longueur totale	Diamètre ATD	Diamètre interne du raccordement	Extension du tube noyau Côté alimentation	Extension du tube noyau Côté concentrat	
11,7 pouces (298 mm)	1,75 pouces (44,5 mm)	0,67 pouces (17,0 mm)	0,83 pouces (21,0 mm)	0,83 pouces (21,0 mm)	0,5 lbs (0,23 kgs)



LIMITES MAXIMUM DE FONCTIONNEMENT						
Pression de fonctionnement Fibre de verre	Température	Chute de pression	Débit d'alimentation	Concentration de chlore	SDI d'eau d'alimentation	Turbidité de l'eau d'alimentation
125 psi (8,6 bar)	113°F (45°C)	10 psi (6,5 lpm)	2 gpm (7,5 lpm)	< 0,1 ppm	5,0	1 NTU

AUTRES LIMITES	PH DE L'EAU D'ALIMENTATION	RAPPORT MINIMUM DE CONCENTRAT PAR RAPPORT AU DÉBIT DU PERMÉÂT POUR TOUT ÉLÉMENT
		3,0 : 10,0

Les limitations affichées dans les limites de fonctionnement, sont pour une utilisation générale. Les valeurs peuvent être plus conservatrices pour les projets spécifiques afin d'assurer une performance la meilleure et la durée de vie la plus longue de la membrane.

Remarques : Le débit minimum du perméât pour les éléments individuels est de 15 % sous le débit listé . Les éléments sont scellés sous-vide dans un sachet en polyéthylène contenant moins de 1,0 % de sodium mèta-bisulfite et 10 % de solution de glycol propylène.

Recommandations : Le perméât obtenu lors de la première heure de fonctionnement doit être jeté. Évitez la contre pression statique du côté perméât à n'importe quel moment. Ces membranes doivent être sujettes à des restrictions d'application pour eau de consommation dans certains pays : veuillez vérifier les statuts de l'application avant l'utilisation et la vente. Pour le chargement de l'élément, n'utilisez que de la glycérine pour lubrifier les joints toriques et joints saumure.